

感谢您使用我公司产品，使用前请仔细阅读本说明书！ V2

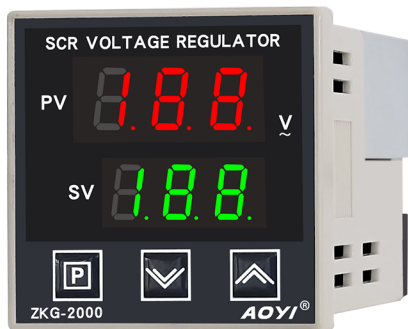
一、概述

本机是以单片机为核心的数字移相技术，精确控制移相触发脉冲来连续改变可控硅输出交流电压大小。

- 1、采用负反馈技术，控制因电网波动和负载电流引起的电压变化，使负载得到较为稳定的交流电压。
- 2、设计新颖将控制和输出功率一体化，有抗震性强、体积小、重量轻、性价比高等特点。
- 3、人机交互简洁，操作简单，通过面板三个按键，即可设定输出电压大小。
- 4、本机适用于电阻性负载，广泛应用于吸塑机、吹塑机、工业烘箱、注塑机、红外加热设备等中小型电加热控温场景。

二、主要技术指标

- 1、移相触发最大导通角：不小于170°。
- 2、最大功率:2KW
- 3、工作电源：220VAC±10% 50-60Hz。
- 4、绝缘耐压：≥2500VAC/1min。
- 5、外形尺寸(W/H/L)：48*48*112mm。
- 6、面板安装开孔尺寸：45*45mm。



三、注意事项

- 1、将电源(L、N)、输出(OUT)及负载(LOAD)连线按接线图接受，螺丝务必拧紧。
- 2、L、OUT线材线径必须符合额定电流要求，负载另一端接总零线。
- 3、在仪表通电后切不可触摸仪表后面的外露金属部位以防触电。
- 4、适应外接阻性负载，负载额定功率严禁超过2KW。
- 5、安装时，表与表之间请预留一定的通风空间，通常需≥10CM。
- 6、请使用在温度-20~70℃，相对湿度不超过85%的无腐蚀性气体场合。

四、操作说明

1、仪表面板

PV窗口=实时输出电压，SV窗口=设定输出电压

P：暂停键 ▼：数值减少键 ▲：数值增加键

2、操作说明

- 2.1 调压设定：通电后，按 ▲/▼键即可修改目标输出电压，长按可快速修改，修改后会自动保存。
- 2.2 暂停设定：长按“P”键，当上排数码管显示"P"时，表示处于停止状态，再次长按可取消暂停。
- 2.3 全功率输出：按接线图连接“外接开关S1”。当前工作在非停止工作状态时，合上外接开关，进入全功率输出状态。断开外接开关则退出此状态。

五、故障速查

- 1、数码管不亮：电源未接通
- 2、PV窗口显示ERR：负载断开或烧毁

六、接线端子说明

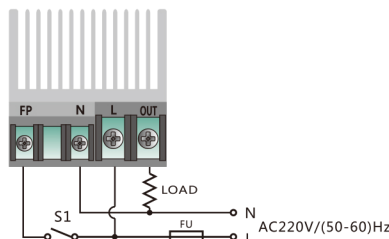
- 1、仪表上端子L、N：仪表电源输入，L接相线（俗称火线），N接零线。
OUT：仪表相电压输出 FP：外接全功率输出端子。
- 2、外接部分LOAD：用户阻性加热设备，FU：外置保险装置，SI外置全功率开关。

单相接线示意图

注:

- S1开关为全功率外置控制开关，当S1闭合时，本机全功率输出。
- S1开关可用时间继电器控制。
- S1开关不接，不会影响正常工作。

ZKG-72X接线端子



三相接线示意图

